

CHEMEX - POX L30-H35**Vysoce transparentní epoxidový systém pro pokrývání a laminace****Popis**

Bezrozpuštědlový epoxidový systém na bázi vysoce kvalitní modifikované epoxidové pryskyřice. Byl vyvinut pro vizuálně náročné kompozitní aplikace jako např. pokrývání karbonem.

Použití

- Pokrývání předmětů uhlíkovým kompozitem
- Výroba laminátů
- Pokrývání předmětů různými výztužemi – aramid, přírodní látky (Juta) atd.
- A spoustu dalších aplikací, kde jsou třeba vynikající mechanické vlastnosti průhlednost, která umožňuje vyniknout vzhledu použitých výztuží.

Mísící poměry a vlastnosti

	sl. A CHEMEX - POX L 30 : sl. B tužidlo H 35
Složky váhově	100 : 50

Mísící poměr		
Pryskyřice L30	tvrdidlo H 35	Celkem
40 g	20 g	60 g
60 g	30 g	90 g
100 g	50 g	150 g
120 g	60 g	180 g
200 g	100 g	300 g
400 g	200 g	600 g
1000 g	500 g	1500 g
4000 g	2000 g	6000 g

Složka A – pryskyřice

Viskozita při 23 °C mPa.s	1500 - 2300
Vzhled	Čirá kapalina

Složka B - tvrdidlo

Viskozita při 25 °C mPa.s	200 - 500
Vzhled	Čirá kapalina

Doba zpracovatelnosti – Pot life

Zpracovatelnost při 23 °C (200 gr.)	< 30 min.
-------------------------------------	-----------

Míchání

Stejně, jako výše uvedený míšící poměr, je důležité důsledné promíchání. Při míchání je třeba se soustředit na hůře dostupná místa na povrchu míchací nádoby a u dna. Špatné promíchání se může projevit např. lokálními stále lepícími místy. Míchejte pouze takové množství, které jste schopni zpracovat během 15-20 minut. Případný namíchaný zbytek v kelímku dejte prosím na nějaké bezpečné místo. Může dojít k tepelné reakci a nahřát na cca 150⁰ C za 30-40 minut od promíchání.

Aplikace

Tento laminační systém umožňuje různé aplikace a vytvrzovací postupy. Systém je optimalizován pro zpracování a vytvrzování v teplotách 20 – 25⁰ C.

Nepřipravujte velká množství a nezpracovávejte v příliš tlustých vrstvách. Pokud potřebujete zpracovat větší množství, rozdělte ho na menší části. Reakce mezi pryskyřicí a tvrdidlem je vysoce exotermní. Může dojít k vývoji tepla nad 150⁰ C a následnému zahoření systému.

Optimální teplota pro zpracování a vytvrzení je 20-25⁰ C po dobu 24 hodin. Vyšší teploty zkracují zpracování. Obecně platí, že nárůst teploty o 10⁰ C vede ke snížení doby zpracování na polovinu. Zrychlení reakce též může způsobit vyšší vlhkost (voda) v ovzduší, či v plnivech.

Běžné vytvrzování je 24 hod. při teplotě 20⁰ C. Pro vylepšení mechanických i tepelných odolností je doporučeno tepelné dotvrzení po dobu 10-15 hod. při teplotě 50-60⁰ C.

Vyhnete se tepelnému šoku během ochlazování po tepelném vytvrzení. Optimální ochlazování je cca 2⁰ C/min.

Aplikace se provádí štětcem, nebo velurovým válečkem. Bližší informace o pokrývání naleznete v „Postup pokrývání karbonem“.

Skladování

Pryskyřice i tvrdidla skladujte v dobře uzavřených obalech, v krytých suchých skladech při teplotách 5-25⁰ C. Záruční doba je 12 měsíců od data výroby.

Při teplotách pod 15⁰ C může pryskyřice krystalizovat. Což se může projevit jako zamízení, či změna tekuté podoby na tuhou. Před zpracování je třeba tuto krystalizaci odstranit postupným zahřátím na 50-60⁰ C za současného míchání, či potřásání nádoby. Tím uvedete pryskyřici do původního stavu bez jakékoli vady na kvalitě. Používejte nepřímé metody zahřátí – teplá voda, pec. Nikdy nezahřívejte na otevřeném ohni. Před zahřátím lehce otevřete nádobu, aby došlo k vyrovnání tlaku. Zpracovávejte pouze výrobky zcela jednotné barvy. Během ohřívání buďte opatrní. Vyvarujte se přehřátí. Při použití materiálů používejte bezpečnostní pomůcky.

Tvrdidla na bázi aminů reagují s vzdušnou vlhkostí a CO₂ – tvorba pevného karbamátu. Je třeba tvrdidla uchovávat důsledně uzavřená, aby nepřišla to styku se vzdušnou vlhkostí.

Bezpečnostní údaje

Důsledným používáním ochranných pomůcek se chraňte před přímým kontaktem pryskyřice i tvrdidla s Vaší pokožkou, nebo očima.

Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu.

Poznámka

Informace uvedené v tomto aplikačním listě, především rady pro zpracování a použití materiálů dodávaných Chemex s.r.o. jsou založeny na našich znalostech a zkušenostech z oblasti vývoje kompozitních systémů při standartních podmínkách a řádném skladování a užívání. Vzhledem k různorodosti materiálů, rozdílným klimatickým podmínkám a dalším vnějším vlivům nemusí být postup na základě uvedených informací, ani jiných psaných či ústních doporučení, zárukou uspokojivého pracovního výsledku. Veškerá doporučení jsou právně nezávazná, zpracování výrobku je nutno přizpůsobit konkrétním pracovním podmínkám. Především musí být zohledněna majetková práva třetí strany. Ujistěte se prosím vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku, který Vám rádi zašleme na vyžádání. V případě jakýchkoliv dotazů kontaktujte náš technický, nebo obchodní servis.

Vydáno: 05/2022