

EXTREM řada epoxidových pryskyřic

Použití: Opticky čirá a dokonale transparentní epoxidová licí hmota s širokým spektrem použití. Vyznačuje se velmi dlouhou dobou na zpracování a výbornou tekutostí. Je určena k odlévání velkého množství materiálu najednou (**až cca 50 litrů**). Je určena pro odlévání i ve velmi silných vrstvách do maximálně 20 cm. Materiál je prakticky bez zápachu a exotermu.

EXTREM je vhodný pro zalévání dřeva, vytváření reklamních a dekorálních předmětů, stolů, podlah, 3D efektů, odznaků, světelných těles, zalévání a lepení šperků apod. Lze použít pro pevnostní lepení a spojování různých materiálů (kovy, sklo, beton, guma, dřevo apod.) vyjma plastů. Hmota je vhodná pro přípravu laminátů, a pro použití v elektronickém a elektrotechnickém průmyslu. Po vytvrzení naprosto transparentní, lze dodat i pigmentovaný. Dobré mechanické vlastnosti. Vysoká pevnost a soudržnost. Proces vytvrzování lze urychlit mírným ohřevem na cca 40–50 °C.
Vlastnosti:

viskozita (23 °C)	450 mPa.s (pryskyřice) 30 mPa.s (tvrdidlo)
viskozita směsi (23 °C)	470 - 520 mPa.s (pryskyřice)
hustota směsi	1,03 - 1,07 g/cm ³
mísící poměr	100 : 40 (hmotnostní)
zpracovatelnost	24 hodin (200 g, 23 °C)
vytvrzení	< 1 kg (5 – 7 dnů, 23 °C)
tvrdost	> 1 kg (3 – 5 dnů, 23 °C)
pevnost tlaku	55 Shore D
barva	65 Mpa čirá/ vodojasná,

Dobu vytvrzení nejvíce ovlivňují dva faktory:

a) Teplota. Teplota snížená pod 0°C výrazně zpomaluje dobu vytvrzování, a naopak zvýšená teplota během vytvrzování dobu zkracuje. Pokud je vyžadována co nejdříve dobrá opracovatelnost, doporučuje se hotový odlitek ještě nahřát na teplotu cca 40–60 °C. Tím materiál velmi rychle získá potřebnou tvrdost a opracovatelnost. **b) Množství a síla odlévaného materiálu.** Tenké vrstvy vytvrzují podstatně déle než stejný materiál odlitý v tloušťce cca několik desítek milimetrů. Materiál odlitý v silných vrstvách vytvrzuje rychleji a lépe, a také jeho opracování je možné dříve.

Zpracování:

Nejdříve smícháme obě složky v předem zvoleném hmotnostním míšicím poměru 100:40. Řádně promíchaná směs se nejdříve nechá odstát (až cca 1 hodinu) aby došlo k odvzdušnění a poté se odlíje do předem připravené formy či nádoby. Použije-li se forma, která není silikonová, je nutné použít separátor.

Vytvrzování se dá urychlit zvýšenou teplotou. Pokud se bude materiál temperovat na 40 - 60°C, dojde ke zkrácení doby nutné na vytvrzení.

Opracování:

Po vytvrzení lze hmotu brousit i leštit. Vždy je však potřeba k tomuto přistupovat až po dokonalém vytvrzení. Běžný postup je brousit hmotu od zrnitosti P280, přes P400, P1000, P3000 a následně leštit pomocí molitanového kotouče a jemné leštící pasty. Pokud je povrch dostatečně rovný a bez vad, je možné jej jenom leštit. Při opracování je doporučen oplach brusného výseku pomocí vodního rozprašovače. Zamezuje to vniknutí nežádoucích částic a k potřebnému ochlazení. Hmota se nesmí během opracování zahřívat. Při zahřívání se stává pružnou, a obtížně se potom opracovává.

Podrobnosti k broušení jsou uvedeny v samostatném dokumentu, který je k dispozici na našich webových stránkách. **Aplikace a barevné varianty:**

Doba vytvrzení je orientační a velmi se liší podle toho, kolik a v jaké tloušťce se materiálu odlévá. ~~Malé a tenké vrstvy (do 10 mm)~~ vytvrzují podstatně pomaleji než silné (více než 10 mm) vrstvy. Současně rychlost vytvrzování velmi ovlivňuje teplota. Snížená teplota pod 20 oC zpomaluje vytvrzení a hmota je déle lepkavá. Pokud je potřeba materiál opracovávat (brousit, leštit, vrtat), je potřeba nechat materiál vyžrát ještě déle, nebo materiál temperovat při zvýšené teplotě (nejlépe 40–60 oC). Pro **pigmentování** lze použít pigmentové roztoky GPUR epox pigmentu. Pomocí těchto roztoků lze docílit průhledné, ale barevně zabarvené odstíny. Sytost se řídí dávkováním kapek GPUR epox pigmentu do 100 ml materiálu.

Při zalévání porézních materiálů (dřevo, beton) dochází k uvolňování vzduchových bublin do odlévané hmoty. Proto je potřeba tyto předměty napenetrovat pomocí Epox G penetrace (nebo jiné penetrace na dřevo – nitro lak, epoxidový lak apod.). Aplikací této penetrace se uzavřou póry a zamezí setímvníkání bublin a propadání se odlévané hmoty vlivem nestejné savosti podkladu.

Skladování:

Skladuje se v suchu při teplotě 20 oC, záruční doba 12 měsíců.

Ochrana bezpečnost při práci:

- Při práci s tímto produktem, je třeba zajistit dobrou ventilaci, a použít ochranné rukavice a brýle.