

Technický list

TL 20.28 EPOXIN DEKOR

Výrobok

2K epoxidová zaliievacia hmota na výrobu dekoratívnych prvkov a na modelársku činnosť.
Nizkoviskózna, bezrozpušťaďadlová hmota bez obsahu nonylfenolu.

Vlastnosti

- Transparentný
- Výborne odpeňuje
- Hrúbka odliatku až 10 cm
- Dlhá doba spracovateľnosti
- Prefarbenie pigmentami
- Minimálne zmrštenie

Použitie

Modelárska činnosť, výroba šperkov, výroba dekoratívnych predmetov a stolov

Technické vlastnosti			
Základ	Epoxidová báza		
Živica (zložka A)	Číra kvapalina		
Tvrdilo (zložka B)	Číra kvapalina		
Objemová hmotnosť zložka A	kg/l	1,10	Pri teplote +20 °C
Objemová hmotnosť zložka B	kg/l	1,00	Pri teplote +20 °C
Objemová hmotnosť zmesi A+B	kg/l	1,05	Pri teplote +20 °C
Aplikačné teploty	°C	+15 / +30	
Ideálna aplikačná teplota	°C	+20 °C	65 % rel. vlhkosť
Maximálna dovolená relatívna vlhkosť vzduchu	%	80	Pri teplote +23 °C
Spotreba materiálu	kg/m ²	Podľa objemu odliatku	
Miešací pomer		3 : 1 (A : B)	Hmotnostný pomer
Spracovateľnosť	min	120	Pri teplote +20 °C
Brúsiteľnosť	dni	7	Pri teplote +20 °C
Odformovanie	hod	48	Pri teplote +20 °C
Možnosť leštiť (finálna pevnosť)	dni	14	Pri teplote +20 °C
Tepelná odolnosť	°C	90	
Tvrdosť SHORE D		75	
Skladovateľnosť	mesiace	12	Pri teplote +15 °C až +25 °C

Balenie

- 1 kg (A + B)
(A = 0,75 kg; B = 0,25 kg)
- 4 kg (A + B)
(A = 3 kg; B = 1 kg)
- 20 kg (A + B)
(A = 15,05 kg; B = 4,95 kg)

Farba

- Transparentná

Aplikačné podmienky

EPOXIN DEKOR nemôže byť spracovávaný pri teplotách okolia a podkladu pod +15 °C a nad +30 °C. Pri teplote pod +15 °C zvyšuje viskozitu. Odporúčaná teplota pri aplikácii je +20 °C a optimálna vlhkosť vzduchu 65 %. Počas aplikácie a vytvrdzovania nesmie prísť EPOXIN DEKOR do kontaktu s vodou, alebo byť vystavený inému chemickému zaťaženiu. Tieto podmienky musia byť dodržané počas celého času spracovania materiálu, ako aj počas jeho vytvrdzovania.

Aplikačný postup

EPOXIN DEKOR je dodávaný vo vhodnom miešacom pomere. Na aplikáciu je nutné dôkladné premiešanie zložky A so zložkou B a to tak, že sa zložka B vleje do zložky A a pomocou nízkootáčkového čistého miešadla (300 – 400 ot/min) dôjde k dôkladnému zamiešaniu oboch zložiek. Následne sa celá zmes preleje do čistej nádoby a znovu premieša. Čas miešania je 2 – 3 min (docielenie jednotného vzhľadu). Pri miešaní dbáme na to, aby do materiálu nebol zbytočne vmiešaný vzduch. Takto pripravený materiál môžeme nechať odstáť cca 20 – 30 minút kvôli odpeneniu a potom naliať do pripravenej formy (materiál nesmie byť znovu zamiešaný). Pripravený materiál musí byť spracovaný počas jeho doby spracovateľnosti.

Pokiaľ sa EPOXIN DEKOR vlieva do väčšieho objemu, je možné vyliať maximálne 40 l pri 10 cm výške odliatku. Po 15 minútach od vylitia sa odporúča povrch ľahko zahriať teplým vzduchom alebo horákom. Zahriatie urýchli únik vzduchových bublín z hmoty. Doba vytvrdnutia závisí od okolitej teploty, teploty odlievanej hmoty, typu použitej formy (odvod tepla), hrúbky odlievanej vrstvy a celkovom odlievanom objeme. Pričom platí, čím je vyšší odlievaný objem, tým sa doba vytvrdnutia môže skracovať. Pri vylievaní väčšieho množstva napr. 40 l odporúčame rozdeliť objem na natuženie do viacerých menších 10 l nádob. Ideálne vylievajte hrúbku 4 – 5 cm, preveďte odvodušenie a potom pomaly prilievajte ďalšie množstvo v hrúbke 3 cm, preveďte odvodušenie, postup opakujte až po max. hrúbku 10 cm.

Opracovanie frézovaním, vŕtaním a pod. je možné po 7 dňoch. Na brúsenie a leštenie používajte brúsne kotúče zrnitosti 120, 180, 280, 340, 400, 800, 1200 - 2000. Na vyleštenie vhodnú leštiacu pastu.

Do hmoty EPOXIN DEKOR je možné pridávať pigmenty rôznych farieb, ako práškových, tak tekutých.

Po aplikácii musí byť povrch chránený pred priamym kontaktom s vodou, a to minimálne počas 72 hodín. Počas rovnakého času musí byť teplota vzduchu 3 °C nad rosným bodom. Pri styku vody s povrchom počas tohto času môže dôjsť k vytvoreniu bielych flakov a vzniku lepivého povrchu.

Upozornenie

Výrobok je určený iba pre profesionálnych užívateľov. Materiál spotrebujte jednorazovo. Na vykurovanie priestorov pri aplikácii hmoty nepoužívajte agregáty na naftu, plyn, drevo, a pod., CO₂ a vodné pary majú negatívny vplyv na kvalitu povrchu. Vykurovanie odporúčame zabezpečiť pomocou elektrických priamovýhrevných konvektorov.

Všetky údaje v tomto technickom listu sú nezáväznú, sú však spracované podľa najlepších poznatkov a skúseností z praxe a sú založené na najnovších technických poznatkoch. Výrobok sa nesmie upravovať alebo použiť v rozpore so znením tohoto technického listu.

Likvidácia odpadov

Postupujte podľa Zákona č. 79/2015 Z. z. - Zákon o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov. Podrobnejšie informácie sú uvedené v aktuálnej Karte bezpečnostných údajov výrobku.

Skladovateľnosť

V originálnych neotvorených obaloch, suchu, pri teplote od +15 °C do +25 °C. Neskladovať na priamom slnečnom žiarení. Skladovateľnosť je 12 mesiacov od dátumu výroby vyznačenom na obale výrobku.

Bezpečnosť

Pri práci s výrobkom nepite, nejedzte ani nefajčite. Používajte predpísané ochranné pracovné pomôcky. Ďalšie informácie týkajúce sa bezpečnej manipulácie, skladovania a likvidácie chemických výrobkov nájdete v aktuálnej verzii Karty bezpečnostných údajov tohoto výrobku.

Aktualizácia

Aktualizované dňa:

Vyhotovené dňa: 21.01.2021

Výrobok je v záručnej dobe zhodný so špecifikáciou. Uvedené informácie a poskytnuté údaje sú založené na objektívnom testovaní, našich skúsenostiach, výskume a predpokladáme, že sú spoľahlivé a presné. Napriek tomu firma nemôže poznať najrôznejšie použitie, kde a za akých podmienok bude výrobok aplikovaný, ani použité metódy aplikácie, preto neposkytuje za žiadnych okolností záruku nad rámec uvedených informácií, čo sa týka vhodnosti výrobkov pre určité použitia ani na postupy použítí. Uvedené údaje sú všeobecného charakteru. Každý užívateľ je povinný sa presvedčiť o vhodnosti použitia vlastnými skúškami. Pre ďalšie informácie prosím kontaktujte naše technické oddelenie.