

LUKOPREN N 5221
Výroba dělené formy s výztuhou



Vytvoření dělicí roviny pomocí modelářské hlíny



Vytvoření zámku dvoudílné formy



Separace modelu a dělicí roviny – Lukopren parafinový separátor



Pigmentace Lukoprenu N 5221 pomocí pasty



Dávkování Lukopren katalyzátoru



První vrstva

Nanášení pomocí štětce



Vulkanizace



Druhá vrstva

Nanášení pomocí štětce



Vulkanizace



Třetí vrstva

Nanášení pomocí štětce



Vkládání výztuže do třetí vrstvy



Čtvrtá vrstva

Nanášení pomocí štětce



Vulkanizace



Příprava sádrového lože



První díl formy – 4 vrstvy + sádra



Odformování



Vyjmutí modelu



První část formy se zámkem



VÝROBA DRUHÉ ČÁSTI FORMY

Příprava



Separace – stejné, jako u první části



Opět 4 vrstvy s výztuží



Sádrové lože



DĚLENÁ FORMA S VÝZTUHOU – LUKOPREN N 5221

